



Искусство ухоженных дорог

РОССИЙСКИЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ТВЕРДЫХ РЕАГЕНТОВ «BUSCHER» СЕРИИ КН ОТ «МЕРКАТОР ХОЛДИНГ»



«МОЖНО РАЗБРАСЫВАТЬ ДАЖЕ КАМНИ!»

© РОССИЙСКИЕ ИСПЫТАТЕЛИ ДОРОЖНОЙ И КОММУНАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ



НАШИ КЛИЕНТЫ РАССКАЗАЛИ НАМ, КАКОЙ ОН – ИДЕАЛЬНЫЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ТВЕРДЫХ РЕАГЕНТОВ:



КОГДА ЦЕПЬ НЕ РВЕТСЯ,
НЕ ВЫТЯГИВАЕТСЯ
И НЕ ЗАВИСАЕТ



И ЧТОБЫ
РАСПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ДИСК
БЕЗ КОРРОЗИИ



С ОСТАНОВКОЙ
ГИДРАВЛИКИ
ПРИ УТЕЧКЕ МАСЛА



БЕЗ
СВОДООБРАЗОВАНИЯ
В БУНКЕРЕ



ОБЯЗАТЕЛЬНО
С НАДЕЖНОЙ
ЭЛЕКТРИКОЙ



ЖЁСТКИЙ БУНКЕР
С НАДЕЖНЫМИ
СВАРНЫМИ ШВАМИ

И ЧТОБЫ НАДЁЖНЫЙ, И НЕДОРОГОЙ!

ПОЭТОМУ МЫ ВЗЯЛИ:

- ✓ ИННОВАЦИОННЫЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ,
АДАПТИРОВАВ ИХ ДЛЯ ЖЁСТКИХ РОССИЙСКИХ УСЛОВИЙ
- ✓ СОБСТВЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗРАБОТКИ,
ПРОВЕРЕННЫЕ ВРЕМЕНЕМ

И СОЗДАЛИ:

**РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ТВЁРДЫХ РЕАГЕНТОВ
BUSCHER СЕРИИ КН ОТ «МЕРКАТОР ХОЛДИНГ»
В ДВУХ ТИПОРАЗМЕРАХ:**

КН 3600

– ДЛЯ ДВУХОСНЫХ ШАССИ
И ТРЕХОСНЫХ САМОСВАЛОВ

КН 4200

– ДЛЯ ТРЕХОСНЫХ
ШАССИ





BUCHER СЕРИИ КН ДЛЯ ЦЕНЯЩИХ КАЧЕСТВО:



САМЫЙ ШИРОКИЙ ТРАНСПОРТЁР НА РЫНКЕ – 640 ММ!



БУНКЕР СВАРЕН РОБОТОМ!



С САМОЙ СОВРЕМЕННОЙ ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКОЙ!



РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ РАЗБРАСЫВАЮЩЕГО
ДИСКА ОТ 300 ДО 450 ММ!



ГАРАНТИРОВАННОЕ ОТСУТСТВИЕ
СВОДООБРАЗОВАНИЯ В БУНКЕРЕ!



BUCHER СЕРИИ КН И ДЛЯ ЭКОНОМНЫХ:



РАБОТАЕТ СО ВСЕМИ ВИДАМИ ТВЁРДЫХ РЕАГЕНТОВ: СОЛЬ, ПЕСОК, ПЕСКО-СОЛЬ, ХИМИЧЕСКИЕ РЕАГЕНТЫ, МЕЛКИЙ ГРАВИЙ, КРОШКА!



ЭФФЕКТИВНО ИСПОЛЬЗУЕТ РЕАГЕНТЫ
ЛЮБОГО КАЧЕСТВА!



РАВНОМЕРНО И БЫСТРО РАСПРЕДЕЛЯЕТ
РЕАГЕНТ НА ВСЕХ РЕЖИМАХ РАБОТЫ!



МОЖНО ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАТЬ ВСЕМ ОБОРУДОВАНИЕМ:
И ПЛУГОМ, И ЩЕТКОЙ, И ПЕСКОРАЗБРАСЫВАТЕЛЕМ!



БЫСТРАЯ ЗАМЕНА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПЛАСТИНЫ ФРОНТАЛЬНОГО ОТВАЛА
БЕЗ ПОТЕРИ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ

БЕСПРЕЦЕДЕНТНАЯ ДЛЯ РОССИИ ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА!



ГАРАНТИЯ 7 ЛЕТ
ОТ СКВОЗНОЙ КОРРОЗИИ
БУНКЕРА!



ПОЖИЗНЕННАЯ ГАРАНТИЯ
НА РАЗРЫВ ЦЕПИ
ТРАНСПОРТЕРА!





МЫ ПРОИЗВОДИМ НАШ BUCHER KH НА САМОМ СОВРЕМЕННОМ ЗАВОДЕ В РОССИИ «МЕРКАТОР КАЛУГА»!

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА
И РАБОТЫ ПО ИЗГИБУ

ORION
3015 Plus

РУЧНАЯ
И РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА

АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА

ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА.

НА ЗАВОДЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ
ORION 3015 PLUS (LVD COMPANY N.V.) С МОЩНОСТЬЮ ИЗЛУЧЕНИЯ 4кВт.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ:



МЕТАЛЛ НЕ ДЕФОРМИРУЕТСЯ
НИ ПРИ РЕЗКЕ,
НИ ПОСЛЕ ОСТЫВАНИЯ



ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА ПОСРЕДСТВОМ
ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ
С ПРЕЦИЗИОННОЙ ТОЧНОСТЬЮ,
БЕЗ МАЛЕЙШИХ ОТКЛОНЕНИЙ
ОТ ЗАДАННЫХ РАЗМЕРОВ

ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ОДНОРОДНЫЙ ГЛУБОКИЙ
СВАРНОЙ ШОВ, ГАРАНТИРУЮЩИЙ ОДИНАКОВУЮ ВЫСОКУЮ ПРОЧНОСТЬ
ИЗДЕЛИЙ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ.



ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА

100% УДАЛЕНИЕ ЛЮБЫХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ,
РЖАВЧИНЫ, МАСЛА, ПРОДУКТОВ КОРРОЗИИ



ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОРОШКОВАЯ ОКРАСКА

ПОКРАСКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ
ДЕТАЛЕЙ В ДРОБЕСТРУЙНОЙ КАМЕРЕ.

I ЭТАП – ПОРОШКОВОЕ ГРУНТОВАНИЕ
ЦИНКСОДЕРЖАЩИМ МАТЕРИАЛОМ
С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИЕЙ
ПОРОШКА ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 140°

II ЭТАП – ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА
ПОЛИМЕРНЫМ МАТЕРИАЛОМ ТАКЖЕ
С ПОСЛЕДУЮЩИМ НАХОЖДЕНИЕМ
В ТЕРМИЧЕСКОЙ КАМЕРЕ ПРИ
ТЕМПЕРАТУРЕ 190°

МЫ ГАРАНТИРУЕМ:

ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ 180 МИКРОН;
ОТСУТСТВИЕ СКВОЗНОЙ КОРРОЗИИ 7 ЛЕТ.



ЭТАПЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА СБОРКА



**СБОРКА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЯПОНСКОЙ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ КАНВАН:**

- ✓ АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ПРОЦЕССОВ СНАБЖЕНИЯ РАБОЧИХ СТАНЦИЙ КОМПЛЕКТУЮЩИМИ ДЕТАЛЯМИ;
- ✓ ОПТИМИЗАЦИЯ ЛОГИСТИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ;
- ✓ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ СБОРКИ ЕДИНИЦЫ ОБОРУДОВАНИЯ.



УЖЕ 18 ЛЕТ МЫ ПРОИЗВОДИМ КОММУНАЛЬНУЮ И ДОРОЖНУЮ ТЕХНИКУ!



МЫ **СОХРАНИЛИ**
ЛУЧШЕЕ, ЧТО ЦЕНЯТ
НАШИ КЛИЕНТЫ
В РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯХ
ТВЁРДЫХ РЕАГЕНТОВ
BUCHER



ВНЕДРИЛИ
ПРОСТЫЕ
И НАДЕЖНЫЕ
ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ



СДЕЛАЛИ ТЕХНИКУ
ДОСТУПНОЙ ПО ЦЕНЕ
ДЛЯ ВСЕХ РОССИЙСКИХ
КОММУНАЛЬНЫХ
И ДОРОЖНЫХ СЛУЖБ!



ПРИЕЗЖАЙТЕ К НАМ НА ЗАВОД И УБЕДИТЕСЬ САМИ!

А ТЕПЕРЬ ОФИЦИАЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ!

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
БУНКЕР		
Объем бункера, м ³	6 - 9	
Толщина листового металла бункера, мм	3	
Толщина применяемых труб бункера, мм	4	
Угол наклона стенок бункера, град.	45	Исключает сводообразования ("тоннель")
Технология сварки бункера	Автоматическая сварка роботом	Однородный сварной шов, обеспечивающий одинаковую высокую прочность конструкции
Технология покраски бункера	Порошковая окраска	Самый современный вид окраски с предварительным цинкованием и запеканием порошковой краски при температуре 200°C
Гарантия от сквозной коррозии	7 лет	
Толщина защитного слоя, мкм	180	





ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ЦЕПНОЙ ТРАНСПОРТЕР		
Тип транспортера	Цепной	
Цепь	Двойная цепь из высококачественной стали	
Гарантия на отсутствие разрыва цепи, лет	Пожизненно	
Натяжение цепи	Автоматическое пружинное	
Обслуживание цепи	Не требует смазки	
Привод транспортера	Цепной транспортер приводится в движение при помощи гидромотора и редуктора с целью увеличения объема подаваемого реагента	Шестерня главного вала транспортера имеет специальную форму, для избегания блокирования транспортера реагентом, попадающим между шестерней и валом
Максимальная подача реагента	750 кг / мин	
Ширина транспортера, мм	640	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ
РАЗБРАСЫВАЮЩИЙ МЕХАНИЗМ	
Плотность распределения, г/м ²	5 – 400
Ширина распределения, м	2,5 - 9
Материал распределяющего диска	Нержавеющая сталь
Диаметр диска, мм	600
Толщина диска, мм	6
Материал лопаток диска	Нержавеющая сталь
Толщина лопаток диска, мм	4
Количество лопаток диска, шт.	5
Материал подающего желоба	Нержавеющая сталь
Регулировка высоты диска от уровня дорожного полотна, мм	От 300 до 450
Возможность асимметричного распределения реагента (центр, влево, вправо)	Есть
Регулировка асимметричного распределения реагента	Ручная с помощью перфорированной панели
Материал защитного кожуха диска	Сталь



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТАНДАРТНЫЕ ОПЦИИ		
Угол наклона защитной решетки, град.	20	
Расстояние между полосами, мм	70	
Дополн. продольные усилители решетки, шт.	2	
Защитные козырьки по бокам бункера, шт.	2	для исключения просыпания реагента в самосвальный кузов при загрузке бункера
Усиленная лестница с перилами для обсаживания бункера	да	
ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ		
Электронный пульт управления оборудованием устанавливаемый в кабине водителя грузовика		
Система быстросъемности для выгрузки распределителя реагентов из самосвального кузова (для выгрузки пустого бункера)		
СИСТЕМА УВЛАЖНЕНИЯ РЕАГЕНТА (ОПЦИЯ)		
Объем баков системы увлажнения, м³	1560 – 2080	1560 для мод. LU3600 и 2080 для мод. LU4200
Кол-во баков системы увлажнения, шт.	6 - 8	
Материал бака	Линейные полиэтилен	

ХОТИТЕ УЗНАТЬ БОЛЬШЕ?

ООО «Меркатор Холдинг»



Департамент продаж
Российской техники:

Адрес офиса в Москве:

**123001, Россия, г. Москва,
Мамоновский переулок, дом 4**

e-mail:

deptorg@merkatorgroup.ru

тел. / факс:

8 (800) 234 40 40

+7 (495) 933 72 79

+7 (495) 933 72 80

(многоканальные)

www.merkatorgrop.ru





Искусство ухоженных дорог